

Sifone per strumenti di misura della pressione

Modello 910.15

Scheda tecnica WIKA AC 09.06

Applicazioni

- I sifoni proteggono gli strumenti di misurazione della pressione dalle pulsazioni del fluido e dal surriscaldamento
- Elemento di raffreddamento per fluidi, gas e vapori nella misurazione della pressione
- Per il montaggio diretto all'attacco al processo dello strumento di misura della pressione o all'organo di intercettazione (rubinetto o valvola) montati inferiormente

Caratteristiche distintive

- Esecuzioni conformi a DIN 16282 o agli standard industriali
- Temperature ammesse a 400 °C
- Pressioni nominali fino a 160 bar
- Materiali: inox (1.0039, 1.0345) ed acciaio inox (1.4571)

Descrizione

I sifoni conformi a DIN 16282 forma a U, forma B, forma a ricciolo e forma D hanno un collegamento a saldare per la presa di pressione sul lato processo ed un attacco filettato sul lato strumento.

Nelle versioni industriali standard, gli attacchi filettati sono disponibili anche per la presa di pressione sul lato processo.

I sifoni con forma a U sono studiati per la presa di pressione orizzontale; i sifoni con forma a ricciolo servono per la presa di pressione verticale.

All'interno del sifone si raccoglie il condensato, il che previene l'ingresso di fluidi caldi nello strumento di misura. Consigliamo di riempire il sifone con un liquido di separazione refrigerante prima della messa in esercizio del condotto di pressione.



Sifone, DIN 16282, acciaio inox
Fig. a sinistra: forma a U, forma B
Fig. a destra: forma a ricciolo

Limiti di impiego

Materiale	Temperatura operativa ammissibile fino a °C	Pressione di lavoro max. ¹⁾ in bar
Acciaio 1.0039, 1.0345	120	160
	300	120
	400	104
Acciaio inox 1.4571	120	160
	300	140
	400	131

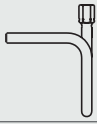

¹⁾ Con alcuni sifoni secondo gli standard industriali, la massima pressione di lavoro è limitata a 25 bar, vedi tabella a pagina 3

Opzioni

- Altre filettature di collegamento
- Tubazioni speciali per temperature e pressioni di lavoro elevate
- Materiale: monel
- Acciaio inox 1.4571, privo di olio e grasso per servizio su ossigeno
- 3.1 / 3.2 Certificato dei materiali
- Raccordi tubi per strumenti di misura della pressione, vedi pagina 3

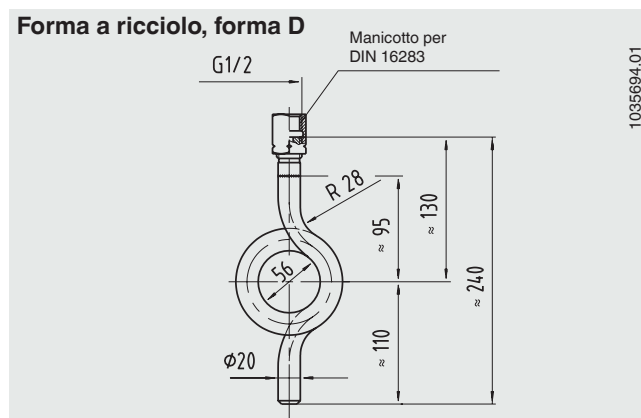
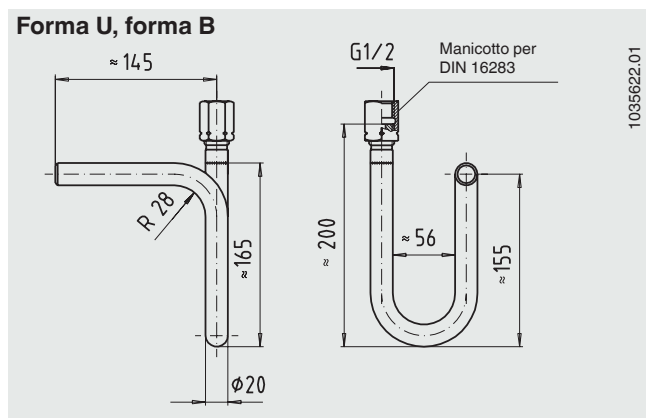
1. Versioni conformi a DIN 16282

Con attacco a saldare sul lato del processo

Esecuzione	Materiale	N. d'ordinazione
Forma U, forma B 	1.0345	9091190
	1.0345 con 3.1	2057876
	Uscita ²⁾ :	1.4571
Manicotto G 1/2	1.4571 con 3.1	2194023
forma ricciolo, forma D 	1.0345	9091211
	1.0345 con 3.1	1614940
	Uscita ²⁾ :	1.4571
Manicotto G 1/2	1.4571 con 3.1	1614924

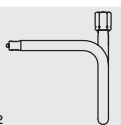

2) Lato strumento

Dimensioni in mm



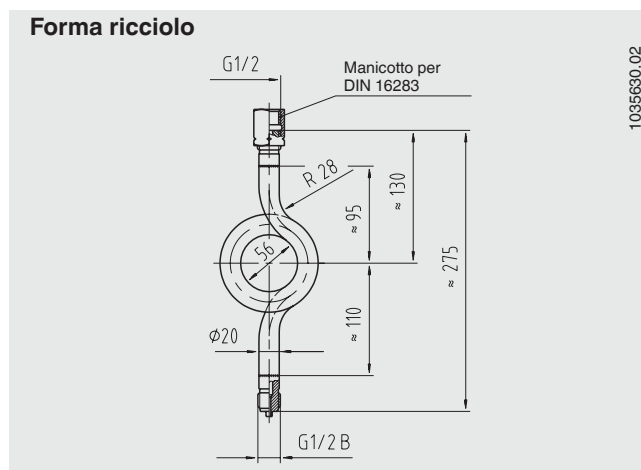
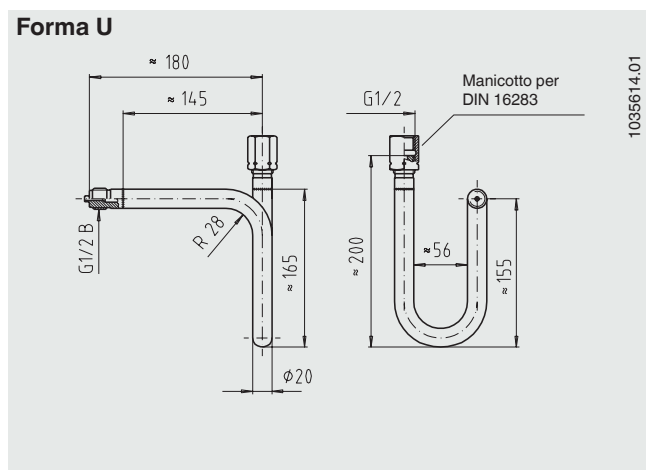
2. Esecuzioni con standard industriale (simili a DIN 16282)

Con attacco filettato G 1/2 B sul lato del processo





Esecuzione	Materiale	N. d'ordinazione
Forma U 	1.0345	9091181
	1.0345 con 3.1	a richiesta
	Uscita ²⁾ :	1.4571
Manicotto G 1/2	1.4571 con 3.1	2057841
Forma ricciolo 	1.0345	9091203
	1.0345 con 3.1	2329039
	Uscita ²⁾ :	1.4571
Manicotto G 1/2	1.4571 con 3.1	1323997
	1.4571 con 3.1 NACE	2105449

2) Lato strumento

Dimensioni in mm

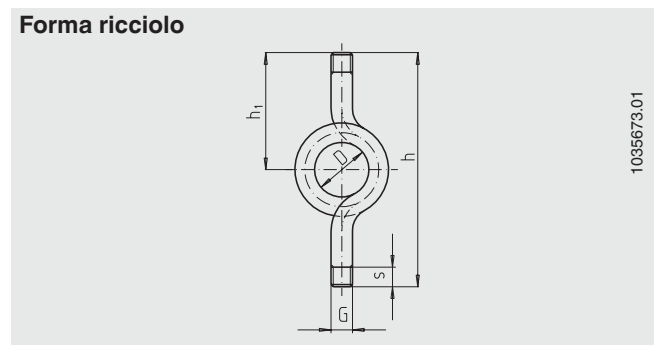
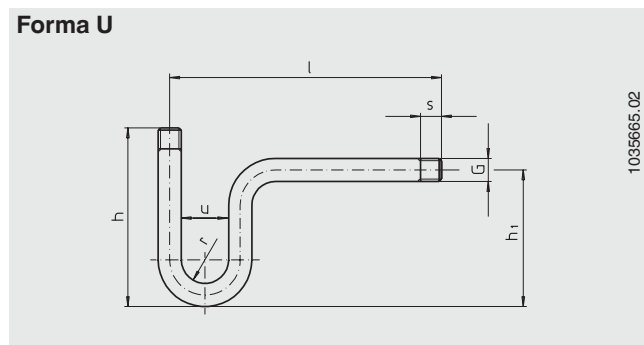


3. Esecuzioni secondo lo standard industriale

Esecuzione	Connessione filettata G	Pressione di lavoro max.	Materiale	Dimensioni in mm						N. d'ordinazione
				D	h	h ₁	l	u	s	
Forma U 	G 1/2 B ⁴⁾	25 bar	1.0039	-	170	130	225	60	13	9090649
	G 1/2 B ⁴⁾	25 bar	1.0345	-	170	130	225	56	20	9090657
Ingresso ¹⁾ ed uscita ²⁾ : Filetto maschio										
Forma U 	G 1/2 B ⁴⁾	25 bar	1.0345	-	205	130	225	56	20	9090665
	G 1/2 B ⁵⁾	vedi tabella a pag. 1	1.0345	-	200	130	225	56	20	9090673
Ingresso ¹⁾ : G 1/2 B Uscita ²⁾ : Manicotto G 1/2										
Forma U 	G 1/2 B	vedi tabella a pag. 1	1.0345	-	200	130	-	56	-	9090681
	Ingresso ¹⁾ : senza filetto ³⁾ Uscita ²⁾ : Manicotto G 1/2									
Forma ricciolo 	G 1/4 B ⁴⁾	25 bar	1.0039	60	240	120	-	-	13	9090592
	G 1/2 B ⁴⁾	25 bar	1.0345	56	230	115	-	-	20	9090606
Ingresso ¹⁾ ed uscita ²⁾ : Filetto maschio										

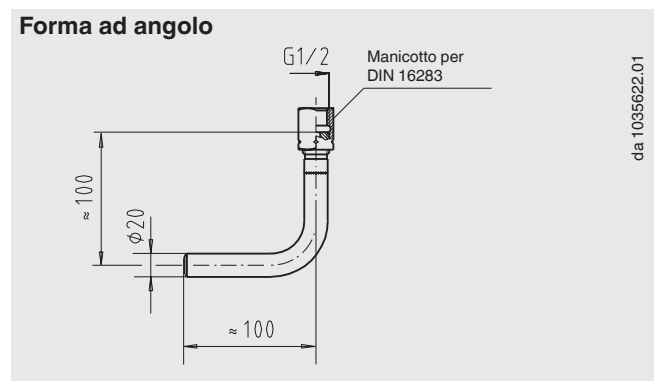
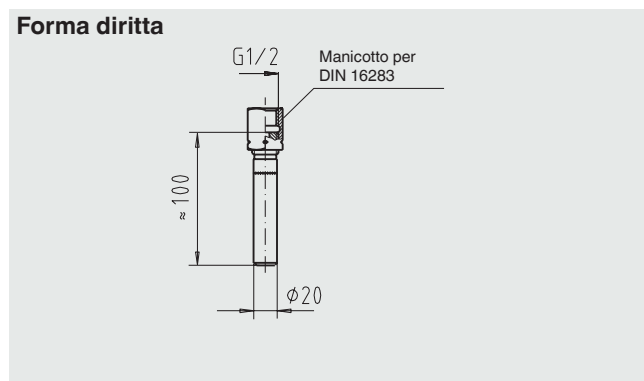
- 1) Lato del processo
- 2) Lato strumento
- 3) Predisposizione a saldare
- 4) Filettatura lavorata direttamente nel tubo
- 5) Attacco al processo saldato

Dimensioni in mm



4. Raccordi tubi per strumenti di misura della pressione

Attacco a saldare sul lato del processo (uscita ²⁾: manicotto G 1/2)



Esecuzione	Materiale	N. d'ordinazione
Forma diritta	1.0345	2243679
	1.4571	2112892

Esecuzione	Materiale	N. d'ordinazione
Forma ad angolo	1.0345	2243687
	1.4571	2003612

Informazioni per l'ordine

Per ordinare il prodotto descritto è sufficiente il numero d'ordine a 7 cifre indicato. Eventuali altre opzioni richiedono specifiche supplementari.

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKAL Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20010 Arese (Milano)
Tel. (+39) 02-93861-1
Fax: (+39) 02-93861-74
E-Mail: info@wika.it
www.wika.it