

# Zubehör für Druckmittler Spülringe, Typ 910.27

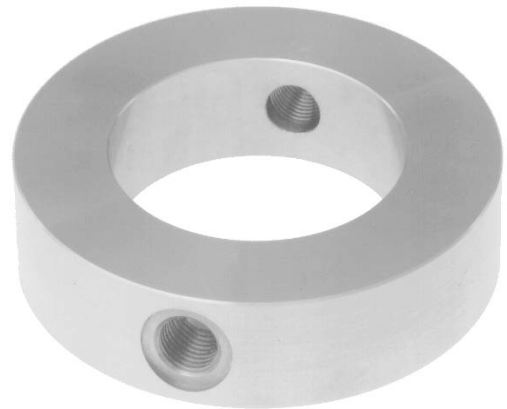
WIKA Datenblatt AC 91.05

## Anwendungen

- Für Druckmittler in Flansch- und Zellenbauart Typ 990.27/28, um Ablagerungen oder Verstopfungen im Prozessanschlussstutzen zu vermeiden
- Der Spülring wird zwischen Prozessflansch und Druckmittler eingespannt

## Leistungsmerkmale

- Durch die seitlichen Spülbohrungen lassen sich Stoffansammlungen vor der Membrane wegspülen
- Der Druckraum kann entlüftet werden
- Verschiedene Nennweiten und Formen ermöglichen die Anpassung an den jeweiligen Prozessflansch



Spülring Typ 910.27

## Beschreibung

### Prozessanschluss

Für Flansche nach EN 1092-1 und ASME B 16.5  
DN 50, 80, 100, 125 bzw. DN 2", 3", 4", 5"  
PN 16 ... 100 bzw. Class 150 ... 600

### Werkstoff

CrNi-Stahl 316L

### Dichtflächen

Nach EN 1092-1 Form B1 bzw.  
nach ASME B 16.5 RF 125 ... 250 AA

### Spülanschluss

Innengewinde 1/2" NPT (ohne Verschlusschrauben)

### Montage

Spülring wird zwischen Prozessflansch und Druckmittler unter Verwendung von genormten Dichtelementen eingespannt (Dichtungen gehören nicht zum Lieferumfang).

## Optionen

### Werkstoffe

- CrNi-Stähle 1.4571, 1.4404, 1.4435, 1.4541, Hastelloy B2, C4, C276; Monel 400, Nickel, Titan (weitere möglich)
- Mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10 204 - 3.1 B

### Dichtflächen

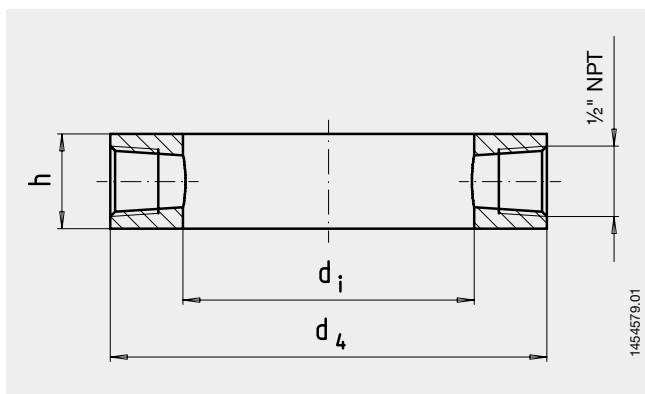
- Nach EN 1092-1 Form B2 bzw. nach ASME B 16.5 RFSF, 500 AA, 125 AA
- Nach EN 1092-1 Form C (Feder), Form D (Nut)
- Nach ASME B 16.5 RJF (Ring joint face)
- Weitere Dichtflächenformen auf Anfrage

### Spülanschluss

- Innengewinde G 1/2", G 1/4", 1/4" NPT
- Außengewinde (Zapfen) 1/2" NPT, G 1/2 B, G 1/4 B, 1/4" NPT
- Mit Verschlusschrauben, Werkstoff CrNi-Stahl 316L

## Abmessungen in mm

### Standardausführung



### Anschluss nach EN 1092-1

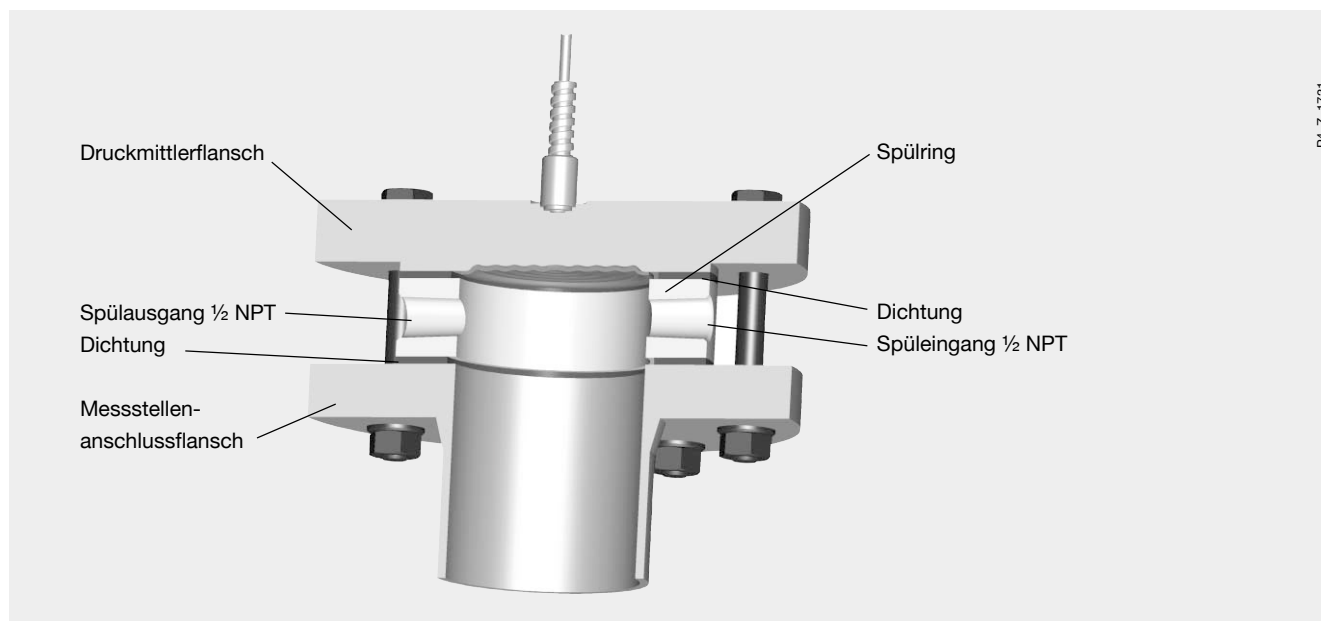
DN	PN 1)	Maße in mm			Masse in kg
		d <sub>4</sub>	d <sub>i</sub>	h	
50	16 ... 100	102	62	30	1,10
80	16 ... 100	138	92	30	1,90
100	16 ... 100	162	92	30	3,15
125	16 ... 100	188	126	30	3,50

### Anschluss nach ASME B 16.5

DN	PN 1)	Maße in mm			Masse in kg
		d <sub>4</sub>	d <sub>i</sub>	h	
2"	150 ... 600	92	62	30	0,60
3"	150 ... 600	127	92	30	1,05
4"	150 ... 600	157	92	30	2,85
5"	150 ... 600	185,5	126	30	3,30

1) Höhere Druckstufen auf Anfrage

### Montagebeispiel



### Bestellangaben

Typ / Prozessanschluss (Norm, Nennweite, Nenndruckstufe) / Dichtflächenform / Werkstoff / Spülanschluss (Anzahl und Gewindeart) / Verschlusschraube / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.  
Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.

