

# Disposizioni di montaggio Combinazione di raccordi con manometri per l'industria di processo

Scheda tecnica WIKA IN 00.34

In molte applicazioni delle industrie di processo, gli strumenti di misura sono esposti a condizioni operative critiche. Per poter resistere, ad esempio, a forti picchi di pressione o temperature estreme, a seconda dell'applicazione, WIKA dota i manometri di accessori meccanici, come i dispositivi di protezione da sovrappressione, le valvole d'intercettazione o i sifoni.

## Valore aggiunto grazie agli accessori

La combinazione di manometri con raccordi aggiuntivi compatibili consente di proteggere e prolungare il funzionamento dell'intera unità di misura. WIKA offre il montaggio qualificato di tutti gli elementi con il manometro in una soluzione di montaggio chiamata "hook up". L'offerta diversificata di accessori dipende dalle varianti delle applicazioni e dalle richieste dei clienti.

## Valvole e dispositivi di protezione

### Valvola d'intercettazione modello 910.11

Valvola d'intercettazione e a farfalla

Scheda tecnica AC 09.02



### Salvamanometro regolabile modello 910.13

Protezione regolabile contro la sovrappressione

Scheda tecnica AC 09.04



### Sifone modello 910.15

Protezione da impulsi di pressione e surriscaldamento dovuto al fluido

Scheda tecnica AC 09.06



### Monoflangia modello 910.80

Combinazione della valvola di blocco e sfiato

Scheda tecnica AC 09.17



## Esempio di soluzione di montaggio

### Smorzatore regolabile modello 910.12

Protezione dalle pulsazioni e picchi di pressione del fluido

Scheda tecnica AC 09.03



### Adattatore modello 910.14

Adattatore per il montaggio delle valvole e dei dispositivi di protezione

Scheda tecnica AC 09.05



### Valvole manifold, modelli IV30, IV31, IV50, IV51

Valvole di intercettazione, compensazione della pressione, spurgo e sfiato per strumenti di misura della pressione differenziale

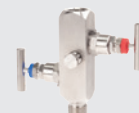
Scheda tecnica AC 09.23



### Valvole d'intercettazione modelli IV10, IV11, IV20, IV21

Valvola a spillo e valvola multiport  
Valvola di blocco e sfiato

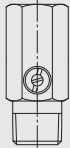
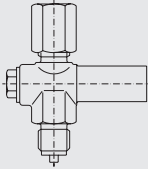
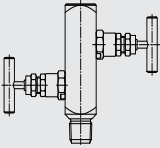
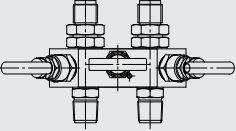
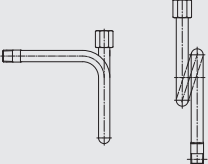
Schede tecniche AC 09.19 e AC 09.21



## Istruzioni per il montaggio

WIKA monta i raccordi desiderati ai manometri dell'industria di processo. Per il montaggio, vengono applicati gli standard WIKA in tema di guarnizioni e prova di tenuta. Se non ci sono specifiche del cliente alternative, il montaggio viene descritto nella tabella seguente.

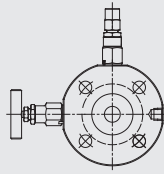
### Ordine di fissaggio dei raccordi

Ordine di fissaggio partendo dal manometro	Allineamento standard e opzioni				
Smorzatore regolabile	 <p>La vite di regolazione viene allineata di fronte, in direzione del quadrante.</p>				
Salvamanometro regolabile	 <p>La vite di regolazione (lato più lungo) viene allineata a destra, come mostrato in figura. Il valore impostato, come standard, dipende dall'elemento della pressione:</p> <table border="0" data-bbox="746 898 1358 981"> <tr> <td>Molla tubolare:</td> <td>1,1 x valore di fondo scala</td> </tr> <tr> <td>Membrana o capsula:</td> <td>Tra il valore di fondo scala e la sovrappressione max. ammessa</td> </tr> </table>	Molla tubolare:	1,1 x valore di fondo scala	Membrana o capsula:	Tra il valore di fondo scala e la sovrappressione max. ammessa
Molla tubolare:	1,1 x valore di fondo scala				
Membrana o capsula:	Tra il valore di fondo scala e la sovrappressione max. ammessa				
Valvola d'intercettazione (Versione quadrata o piatta)	 <p>Attacchi di sfiato (se disponibili) puntano verso il retro. Tutti i rubinetti T-bar vengono forniti in posizione completamente chiusa per ragioni di sicurezza.</p>				
Valvola manifold (solo per manometri differenziali)	 <p>L'orientamento è determinato dagli attacchi filettati sia sugli attacchi al processo che sui manometri differenziali.</p>				
Sifone	 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sifoni a forma U: l'attacco al processo punta verso il retro</li> <li>■ Sifone circolare: la metà superiore dell'anello tubolare corre in avanti.</li> </ul>				

## Ordine di fissaggio partendo dal manometro

## Allineamento standard e opzioni

### Flangia (Connessione o monoflangia)



Le flange (se disponibili) sono il primo componente accessorio sul lato di processo. Viene pertanto consentito il montaggio a flangia dell'intera soluzione di montaggio all'applicazione.

### Istruzioni per il montaggio

L'assemblaggio di tutti i componenti viene fatto secondo le coppie (di serraggio) e posizioni specificate. Ogni punto di montaggio viene sigillato adeguatamente. A seconda degli attacchi filettati e dei campi di pressione e della temperatura, vengono impiegati nastro PTFE, guarnizioni in acciaio inox e altri anelli di tenuta (per dettagli, vedere WIKA modello 910.17).

Per gli "hook up" delle applicazioni per ossigeno, vengono usati solo materiali di tenuta e lubrificazione approvati per l'uso specifico.

### Prove di perdita

Secondo l'EN 12266-1:2003, ogni punto di guarnizione viene testato al 100% con spray per rilevamento delle perdite, con pressione di prova standard.

Sui punti di perdita, dopo avere applicato lo spray di rilevamento delle perdite, compaiono delle bolle. Il metodo di rilevamento delle bolle può individuare tassi di perdita di ca. 1 ... 103 mbar l/s.

Per le applicazioni critiche, sono effettuati altri test, a seconda della complessità dell' "hook up".

Oltre al metodo delle bolle con lo spray di rilevamento perdite, WIKA impiega anche il metodo di perdita di pressione o determinazione del tasso di perdita con elio.

Secondo lo standard prova di tenuta EN 1779 (metodo gas di prova B4 e B6), possono essere rilevati tassi di perdita di 1 · 10<sup>-6</sup> mbar · l/s con elio.

### Ulteriori informazioni

Ulteriori informazioni sulla selezione, installazione e funzionamento dei manometri con elementi della pressione elastici, sono descritti nelle Informazioni tecniche IN 00.05.

© 2015 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. tutti i diritti riservati.  
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

